

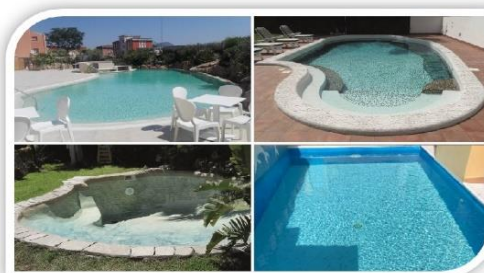
CATALOGO TECNICO PISCINE

E NON SOLO...



MAGMITE

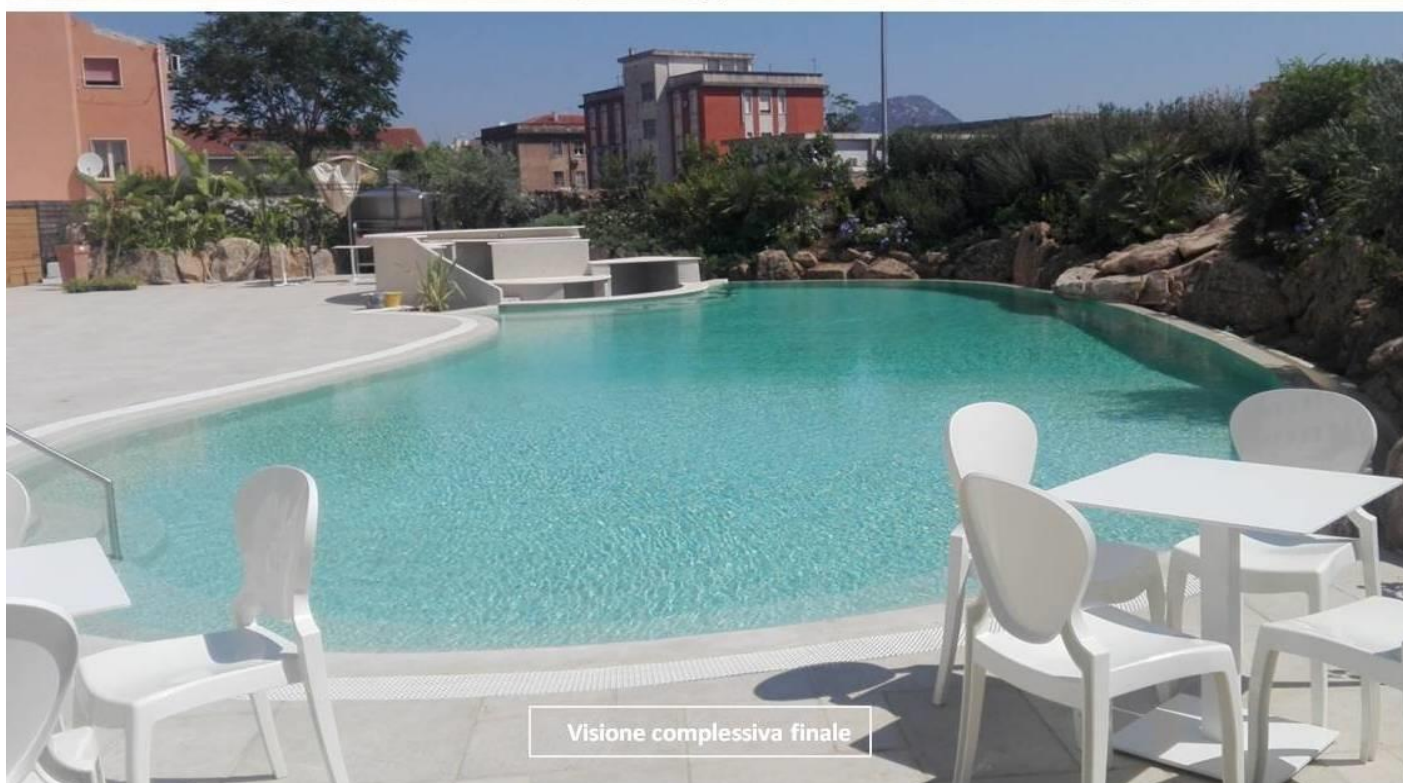
AVVOLGENTE COME MAGMA
FORTE COME LA ROCCIA
ELEGANTE COME MARMO
PLASMABILE COME LA FANTASIA



L'EVOLUZIONE DELLA MATERIA

PISCINA CON STRUTTURA IN CALCESTRUZZO ARMATO

Realizzazione effettuata direttamente su calcestruzzo, **senza alcuna preparazione del fondo, con la stessa stesura** si ottengono risultati finali sia estetici che decorativi, in questo caso con finitura "a stampo".



PISCINA RIABILITATIVA

Realizzazione per la **“rieducazione motoria individuale”** finalizzata a facilitare i miglioramenti funzionali ed il recupero dei movimenti.

Le caratteristiche del prodotto hanno permesso, **in un'unica applicazione**, di ricoprire la particolare struttura morfologica della piscina seguendo le pendenze, senza creare asperità, conferendo caratteristiche antiscivolo e non impiegando antigrip.

L'esito finale di Magmite Piscine ha permesso la fruibilità della piscina in totale sicurezza e comfort tattile.



PISCINA CON STRUTTURA IN POLISTIROLO

Applicazione di Magmite PISCINE su struttura in polistirolo realizzata in un unico passaggio e direttamente sul polistirolo non trattato.

Tale tecnica, consente di far acquisire al supporto caratteristiche fisico-meccaniche con prestazioni di alta qualità.

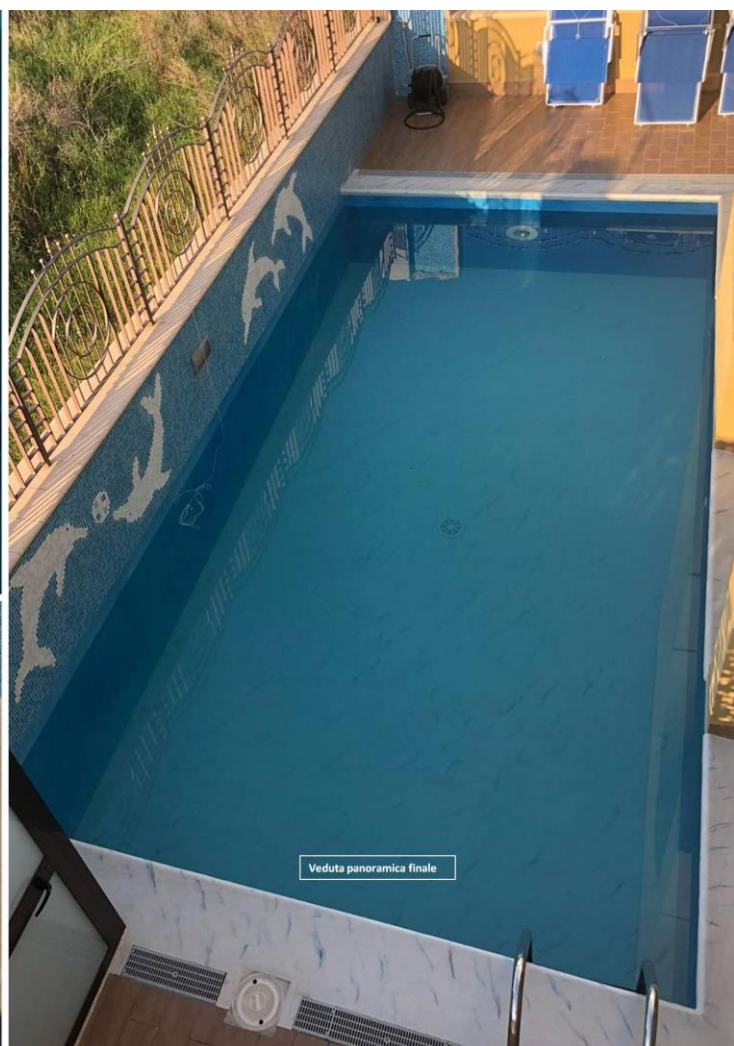
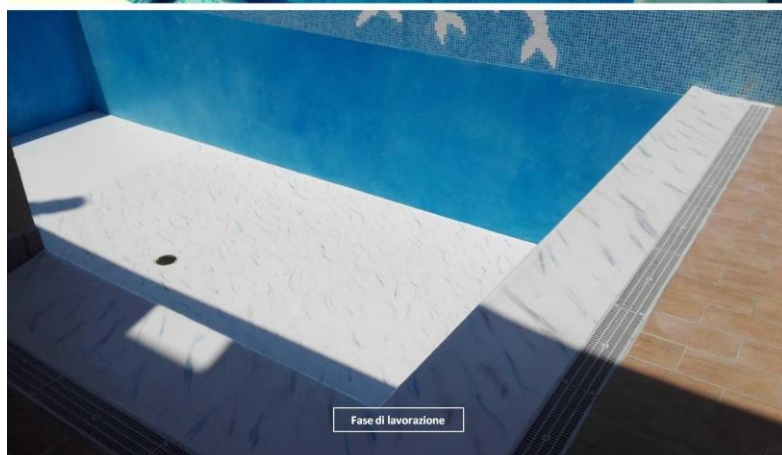
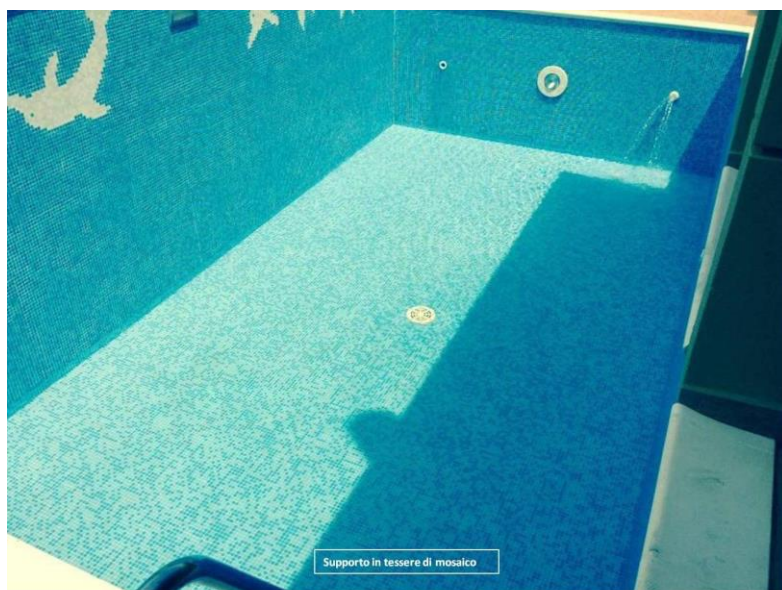


RISANAMENTO DI PISCINA CON TESSERE DI MOSAICO DEGRADATE

Intervento su piscina con perdite d'acqua per distacco delle tessere di mosaico in punti diversi. Il rivestimento in Magmite Piscine applicato sul mosaico ha permesso di bloccare le infiltrazioni, consolidando l'intero rivestimento esistente in sole due fasi applicative.

Fase 1: Rasatura mediante Magmite sigillante che ha permesso l'incollaggio e la sigillatura delle tessere sull'intera superficie, realizzando una base monolitica uniforme e compatta;

Fase 2: Stesura di Magmite Piscine sul supporto precedentemente preparato, in un'unica mano con finitura a stampo, ottenendo resistenze alle pressioni positive e negative oltre che a risultati di tipo estetici e decorativi.



RISANAMENTO DI PISCINA IN ACCIAIO

Intervento su piscina con struttura in acciaio con problematiche di ossidazioni diffuse. Il rivestimento in Magmite Piscine applicato direttamente sull'acciaio ha permesso di risanare l'intera struttura, bloccando anche i processi di ossidazione presenti consolidando l'intero rivestimento preesistente in sole due fasi applicative.

Fase 1: Sigillatura delle intercapedini presenti tra i pannelli di acciaio con "Magmite Giunto" che ha permesso la sigillatura dell'intera superficie, al fine che la struttura agisca alle sollecitazioni presenti e alle dilatazioni termiche, senza che ci siano punti in cui possano verificarsi infiltrazioni.

Fase 2: Applicazione di un primo strato di Magmite Piscine dato a rasatura mediante che ha permesso l'incollaggio di una rete in fibra di vetro realizzando una base monolitica uniforme e compatta;

Fase 3: Stesura di Magmite Piscine sul supporto precedentemente preparato, in un'unica mano con finitura a stampo, ottenendo resistenze alle pressioni positive e negative oltre che a risultati di tipo estetici e decorativi.



PISCINA EFFETTO SABBIA

Realizzazione effettuata con “MAGMITE SABBIA” e l’inserimento di lastre in pietra sigillate nelle fughe da “MAGMITE AQUA”. Le caratteristiche del prodotto hanno permesso di conferire un aspetto naturale alla piscina seguendone la morfologia con forme addolcite, senza asperità e permettendone la fruibilità in totale sicurezza e comfort.



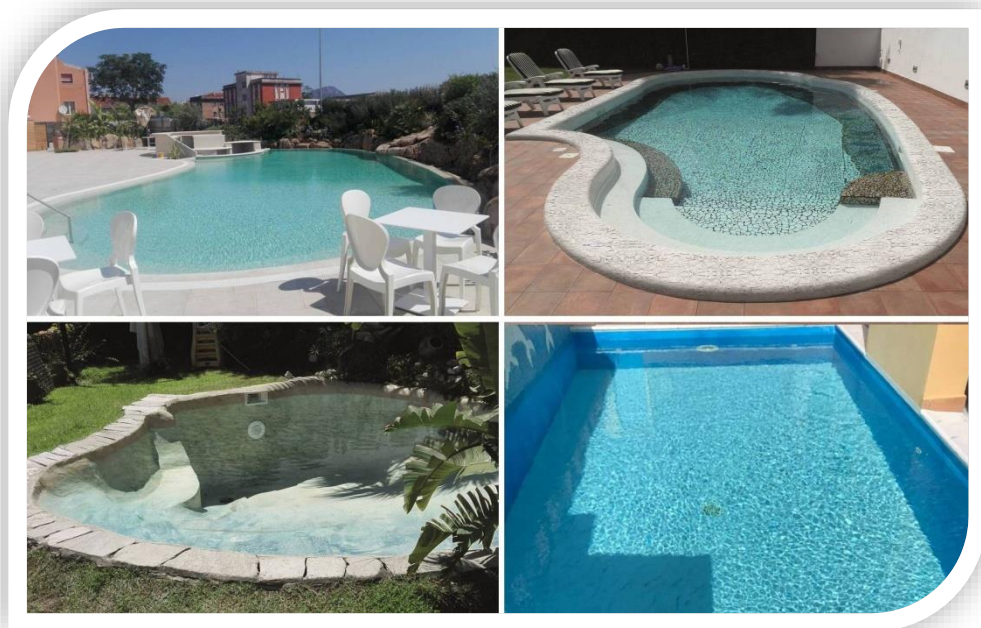
PISCINA CON ILLUMINAZIONE IN FIBRA OTTICA

Realizzazione effettuata con “MAGMITE AQUA” e l’inserimento di una illuminazione formata da “Fibre Ottiche” poste sul fondo della piscina.





MAGMITE LINEA PISCINA



MAGMITE

Scheda tecnica

Generalità:

MAGMITE S.r.l

Via Del Rione Sirignano, 6 - 80121 Napoli

e-mail: magmitesrl@gmail.com - P. Iva 08139891215

MAGMITE linea piscina

PER PAVIMENTAZIONI E RIVESTIMENTI

INTRODUZIONE

Nella realizzazione di piscine e vasche in genere sono molto spesso impiegate strutture in calcestruzzo armato, le quali, essendo a contatto perenne con l'acqua contenuta, con l'acqua del terreno, oppure sottoposte a livelli di falda costanti o temporanei, devono essere impermeabilizzate e protette dagli agenti aggressivi che ne potrebbero compromettere la durabilità nel tempo.

Il rivestimento in MAGMITE® linea piscine, rappresenta la soluzione più idonea allo scopo. Grazie alla sua consistenza fluida, si applica facilmente anche su gradini, superfici curve o dalla geometria irregolare, e nei punti più difficili da trattare come spigoli, angoli e punti di discontinuità.

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

MAGMITE® linea piscine è ottenuto da una formulazione realizzata prevalentemente da una miscela di cariche minerali a base di quarzo legata con resina, fornito sotto forma di bicomponente premiscelato (parte "A e B"). E' idoneo per l'impermeabilizzazione e la protezione dei substrati cementizi soggetti ad elevate deformazioni flessionali ed elevata pressione idrostatica positiva, per l'impermeabilizzazione sopra piastrella.

IMPIEGHI

- Idoneo per impermeabilizzazioni, re-impermeabilizzazioni, integrazioni e/o riparazioni;
- Idoneo per impermeabilizzazioni con funzioni di tipo estetico - ornamentale;
- Idoneo per il controllo dell'umidità e della resistività (test interno, rif. EN 1504-9:2008);
- Impermeabilizzazione di superfici cementizie esposte agli agenti atmosferici e al contatto con acque di mare;
- Rivestimento protettivo e anti-carbonatazione, di superfici cementizie anche danneggiate in seguito a ritiro di tipo plastico o idraulico;
- Rivestimento flessibile di strutture cementizie, anche soggette a deformazioni di tipo flessionale;
- Impermeabilizzazione di strutture idrauliche come piscine, serbatoi, bacini, tubazioni, ponti e canali, anche destinati ad immersione in acqua di mare;
- Impermeabilizzazione di pavimentazioni caratterizzate da substrati in calcestruzzo o vecchie piastrelle.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Elevate prestazioni meccaniche (resistenza a flessione e compressione, resistenza all'abrasione e all'usura, impermeabilizzazione flessibile senza l'obbligo di utilizzare rete; mancanza di assorbimento dei liquidi in genere, resistenza agli acidi, buona elasticità, etc.);
- Elevata capacità di far da ponte sulle fessure;
- Applicabile verticalmente, in quanto possiede proprietà tissotropiche;
- Ottima adesione su quasi tutti i tipi di substrato, ad esempio calcestruzzo ordinario e cellulare, malta cementizia, pietra, ceramica, mattoni, laterizi, etc.;
- Buona resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici;
- Applicabile anche su substrati lievemente umidi.

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Analisi sulle resine: Analisi strutturale di resine epossidiche e di agenti di curing FTIR (spettrofotometria Infrarossa a Trasformata di Fourier), NMR e spettrometria di massa MALDI, eseguite presso il Dipartimento di Scienze Chimiche - Università degli studi di Napoli Federico II.
- UNI EN 13036/4 - Determinazione della resistenza allo scivolamento;
- DIN 51097 - Determinazione delle Proprietà Antiscivolo - metodo standard ramp test a piedi non calzati - Superficie Liscia
- DIN 51130 - Determinazione delle Proprietà Antisdrucciolo - ambienti e zona di lavoro ad elevato rischio di scivolamento - procedura di calpestio - piano inclinato - Superficie: Liscia
- UNI 14157 metodo A - Determinazione resistenza all'usura;
- UNI EN 196/1 - Determinazione resistenza a flessione;
- UNI EN 12190 - Determinazione della resistenza a compressione;
- R.D. n.° 2234 del 16/11/39 - Determinazione resistenza all'urto;
- UNI EN 1542 - Determinazione dell'aderenza mediante trazione diretta;
- UNI EN ISO 178 - Determinazione modulo elastico a flessione;
- R. D. 2234/39 - Determinazione resistenza al gelo.
- EN 1062-11,4.2 - Comportamento Dopo Invecchiamento Artificiale
- EN 1504-2 - Permeabilità Al Vapore Acqueo
- EN 1062-3 - Assorbimento Capillare
- UNI EN 1770 - Determinazione Del Coefficiente Di Dilatazione Termica Lineare
- UNI EN 13892-4 - Determinazione Della Resistenza All' Usura BCA
- UNI EN ISO 6272 - Prova Di Caduta Di Una Massa -
- UNI EN 13892-8 ; 2004 - Determinazione Della Forza Di Adesione
- UNI 11021 APPENDICE B - Metodo Per La Determinazione Della Pulibilità Di Pitture e Vernici
- UNI EN 14617- Lapidei Agglomerati - Metodi di prova - Determinazione della Resistenza Chimica - 10 ore
- UNI 11021 APPENDICE C - Pitture e Vernici - Metodo Per La Determinazione Del Potere Antimuffa Di Pitture e Vernici -
- UNI 10560 - RESISTENZA AL LAVAGGIO - Metodo della spazzola
- UNI EN 12190 - Stagionatura: secondo Appendice A per le malte tipo PCC.
- ISO 1518 - PAINT E VARNISHES - SCRATCH TEST (Resistenza al graffio)
- UNI 11021 - Pitture e Vernici -Resistenza a particolari agenti di lavaggio
- UNI 11021 - Pitture e Vernici -Resistenza a particolari agenti di disinfezione
- UNI EN 13529 - Prodotti E Sistemi Per La Protezione E La Riparazione Delle Strutture Di Calcestruzzo Metodi di prova - Resistenza agli attacchi chimici severi
- UNI EN 13892-2; 2005 - Determinazione Della Resistenza A Flessione E A Compressione
- UNI EN 14617-10 Appendice A - Lapidei Agglomerati - Determinazione Della Resistenza Alle Macchie

Certificati da laboratorio tecnologico sperimentale per prove su materiali da costruzione (rapporto di prova Nr. 0131/16).

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

- Base chimica: Legante epossidico combinato con aggregati quarziferi in curva granulometrica, additivi speciali;
- Imballaggio: Imballi predosati in fusti (comp. A e comp. B) in diversi formati;
- Aspetto: Colore di serie e/o personalizzabili;
- Durata di conservazione: minimo 6 mesi dalla data di produzione;
- Condizioni di immagazzinamento: Conservare correttamente negli imballi originali sigillati, in ambiente fresco ed asciutto. In caso di utilizzo parziale del prodotto, la parte restante può essere sempre utilizzata, se rispettate le condizioni di immagazzinamento sopra descritte;
- Densità Impasto: $\sim 2 \text{ g/cm}^3$.

INFORMAZIONI TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Temperatura: 23°C</i>	COMPONENTE A	COMPONENTE B (Indurente)
Aspetto:	fluido-viscoso	fluido-viscoso
Colore:	Standard o a campione	neutro
Densità (g/cm ³):	~ 2	~ 2
Rapporto miscelazione (A+B):	<i>vedi indicazioni sul contenitore</i>	<i>vedi indicazioni sul contenitore</i>
Lavorabilità (potlife A+B):	30 minuti	30 minuti
Indurimento (A+B):	24 ore	24 ore

CARATTERISTICHE MECCANICHE

NORMATIVE UNI EN - MAGMITE catalizzata	VALORE
Determinazione Della Resistenza Allo Scivolamento - UNI EN 13036/4	Superficie asciutta: 85 [PTV] Superficie bagnata: 55 [PTV]
Determinazione Della Resistenza All'usura - UNI 14157 metodo A	Lunghezza corda: 21,62 [mm] Volume di materiale asportato: 87,67 [mm ³]
Determinazione Della Resistenza A Flessione - UNI EN 196/1	43,03 [MPa]
Determinazione Della Resistenza A Compressione - UNI EN 12190	115,76 [MPa]
Determinazione Resistenza All'urto - R.D. n.° 2234 del 16/11/39	Spessore 4 mm: 35 [Kgm] Spessore 6 mm: 47 [Kgm]
Determinazione Dell'aderenza Mediante Trazione Diretta - UNI EN 1542	La forza di adesione, su diversi supporti, è maggiore del valore di prova.
Determinazione Modulo Elastico A Flessione - UNI EN ISO 178	Modulo elastico Ef:6015 [MPa]
Determinazione Resistenza Al Gelo - R. D. 2234/39	Resistenza alla compressione prima dei cicli: 125,78 [MPa] Resistenza alla compressione dopo cicli gelo/disgelo: 119,47 [MPa] Nota: Perdita di resistenza a compressione dopo cicli di gelo/disgelo= 5,02%.
Comportamento Dopo Invecchiamento Artificiale - rif. EN 1062-11,4.2	No rigonfiamenti, fessurazioni o scagliature (2000 h di raggi UV e condensa).
Permeabilità Al Vapore Acqueo - rif. EN 1504-2.	Impermeabile
Assorbimento Capillare - rif. EN 1062-3	Mancanza di assorbimento dei liquidi in genere
Resistenza Alla Pressione Idrostatica Positiva e Negativa (Prove Interne)	nessuna penetrazione

Resistenza Alle Temperature Di Esercizio (prove interne)	350 °C
Determinazione Del Coefficiente Di Dilatazione Termica Lineare - UNI EN 1770	α_m (1/°C) 0,0000523
Determinazione Della Resistenza All'Usura BCA - UNI EN 13892-4 "AR indica la resistenza all'usura BCA , ossia la profondità media di usura".	AR (μm) = 0
Prova Di Caduta Di Una Massa - UNI EN ISO 6272 (prove interne)	Aspetto del provino di mm 5 dopo la caduta da mm 400 a mm 2000 = INTEGRO
Determinazione Della Forza Di Adesione norma UNI EN 13892-8 ; 2004	- F (N) = carico di rottura da 6899 a 7945 - A (mm²) = area di prova 1963 - B (N/mm²) = forza di adesione 3,8 - Tipo di rottura X = di coesione del supporto
Pitture e Vernici - Metodo Per La Determinazione Della Pulibilit� Di Pitture e Vernici - UNI 11021 APPENDICE B (Scala di Valutazione : In base alla norma UNI11021 la prova NON � superata quando il valore di ΔE non � $\leq 3,0$.)	Variazione di colore $(\Delta E) = 0,37$ Prova superata
Lapidei Agglomerati - Metodi di prova - Determinazione della Resistenza Chimica - UNI EN 14617-10 ore (acido cloridrico - idrossido di sodio : dopo 1 ora e dopo 8 ore)	Classe : C4
Pitture e Vernici - Metodo Per La Determinazione Del Potere Antimuffa Di Pitture e Vernici - UNI 11021 APPENDICE C Sospensione fungina mista : Aspergillus niger, Penicillium sp., Paecilomyces fulvum	Esito della prova: superata in quanto si evidenzia uno sviluppo fungino sulla superficie del provino $\leq 1,0$
Determinazione delle Propriet� Antiscivolo - metodo standard ramp test a piedi non calzati DIN 51097 - Superficie Liscia - Angolo medio Classificazione di scivolamento rilevato: 32 - Gruppo di resistenza allo scivolamento rilevato: C	Classificazione (gruppo di resistenza allo scivolamento) : C $\geq 24^\circ$

RESISTENZA AL LAVAGGIO - Metodo della spazzola - UNI 10560 - Stagionatura: secondo UNI EN 12190 Appendice A per le malte tipo PCC.	Resistenza al lavaggio (n°) > 5000
PAINT E VARNISHES - SCRATCH TEST (Resistenza al graffio) - ISO 1518 Procedure for minimum load to cause penetration	Carico applicato (g) 2750 (passa)
Pitture e Vernici -Resistenza a particolari agenti di lavaggio UNI 11021 - Detergente A, cloroattivo - Detergente B, sgrassante alcalino - Detergente C, disincrostante acido Valutazione dopo 24 ore di essiccazione a $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ e $50\pm 5\%$ U.R. rispetto a provino non esposto - Rammollimento - Variazione di colore e/o brillantezza	Esito: Vescicamento = 0 Screpolature = 0 Sfogliamento = 0 Nessuna alterazione
Pitture e Vernici -Resistenza a particolari agenti di disinfezione UNI 11021	Carico applicato (g) 2750 (passa)
Determinazione delle Proprieta' Antisdrucciolo - ambienti e zona di lavoro ad elevato rischio di scivolamento - procedura di calpestio - piano inclinato DIN 51130 - Superficie: Liscia - Angolo medio di scivolamento rilevato($^{\circ}$) : 41 CLASSIFICAZIONE SECONDO DIN 51130 Classi = R9, R10, R11, R12, R13 Classe R13 > 35°	Classificazione (gruppo di resistenza allo scivolamento) R13

Prodotti E Sistemi Per La Protezione E La Riparazione Delle Strutture Di Calcestruzzo Metodi di prova - Resistenza agli attacchi chimici severi - UNI EN 13529 - Liquido di prova : Acqua per piscina - Giorni di contatto: nessuno, 3, 28	Durezza UNI EN ISO 868 (Shore D) : 87 87 87
Determinazione Della Resistenza A Flessione E A Compressione Norma Uni En 13892-2 ; 2005	Resistenza a flessione Rf medio (N/mm²) 25,49 Resistenza a compressione Rc medio (N/mm²) 54,11
Lapidei Agglomerati - Metodi Di Prova - Determinazione Della Resistenza Alle Macchie - Uni En 14617-10 Appendice A Descrizione dell'agente macchiante: - Detergente da pavimenti (Dual Power Italchimica) - Caffè - Maionese - Coca Cola - Ketchup - Detergente da stoviglie (Nelsen Piatti)	Variazione di colore: - Dopo 1 h: nessuna - Dopo 24 h: nessuna - Caffè Dopo 1 h: leggermente più scuro - Caffè Dopo 24 h: leggermente più scuro

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione: vedi le proporzioni riportate sulla scheda tecnica della confezione;

Consumo: circa 2 kg/m² per mm di spessore;

Temperatura ambiente: +5 °C min. / +35°C max;

Temperatura del substrato/supporto: +5°C min. / +35°C max;

Tempo di lavorabilità: ~ 30 min. a +20°C;

Tempo di attesa/sovracopertura: MAGMITE® deve essere completamente indurito prima di essere messo in contatto con acqua.

Occorrerà attenersi al seguente tempo di attesa: ~ 1 giorno su diversi supporti. I tempi di attesa possono variare di poco, a seconda dell'umidità ambientale e del substrato.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

QUALITA' DEL SUBSTRATO / SUPPORTO / PRETRATTAMENTO

MAGMITE® linea piscine possiede un'ottima aderenza sulle comuni tipologie di substrato e supporti strutturali (cemento armato, polistirolo espanso EPS, pannelli d'acciaio e vetroresina, piastrelle, etc.). Fanno eccezione gli elementi in PVC lisci i quali potrebbero aderire, se opportunamente preparati mediante abrasione.

In linea generale, il substrato deve essere strutturalmente solido e esente da polvere, sporcizia, materiali in distacco, contaminanti superficiali quali olio, grasso, solventi ed efflorescenze.

Il substrato dovrà essere preparato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come idrolavaggio ad alta pressione o sabbiatura, al fine di rimuovere ogni traccia di polvere, sporco e materiali in fase di distacco.

Prima dell'applicazione, il calcestruzzo danneggiato, delaminato o con discontinuità, dovrà essere opportunamente riparato con materiali idonei.

STRUMENTI PER APPLICAZIONE

- Guanti in lattice e da lavoro, occhiali protettivi, apposite maschere con filtri e mascherine protettive, elmetto, etc. , in conformità alle vigenti direttive europee in materia di sicurezza;
- Bilancia di precisione da cantiere dalla portata minima di 1 g e massima di almeno 30 Kg;
- N.1 mescolatrice da cantiere dalla portata di almeno 60 Kg (per miscelare la comp. "A");
- Contenitori vuoti di vari formati per la miscelazione delle componenti unite "A"+"B";
- Trapano miscelatore - impastatore con frusta;
- Frattazzo, spatola e altri utensili in genere;
- Idropulitrice, prodotti detergenti a basso potere saponifero e spazzoloni.

APPLICAZIONE

MAGMITE® linea piscine va applicato mediante frattazzo, spatole e cazzuole di diverse dimensioni, in funzione della geometria della superficie da ricoprire, sia per la posa in orizzontale che per quella verticale.

Lo spessore totale di applicazione dovrà essere di almeno 2÷3 mm e gettato in un unico strato. Qualora le condizioni del supporto non fossero idonee, si consiglia di procedere con un primo strato preparatorio di fondo, seguito da un secondo strato di finitura, impiegando lo stesso prodotto.

In prima analisi, va calcolato lo spessore finale di applicazione in funzione delle diverse tipologie di supporti e del loro stato di conservazione. Dopodiché, va calcolato il quantitativo in peso di MAGMITE® linea piscine necessario alla copertura della superficie, tenendo conto che per 1m² di superficie e per lo spessore di 1 mm occorrono circa 2 Kg di impasto.

FASI DI APPLICAZIONE:

Occorre una bilancia di precisione da cantiere per pesare le due componenti “A” e “B” (figura 1) secondo le proporzioni indicate sulla confezione. Effettuare la miscela delle componenti mediante miscelatore con frusta a bassi giri (figura 2).

Il prodotto così miscelato può essere applicato sulle superfici utilizzando frattoni in acciaio, in plastica dura, in plastica morbida e spatole di vario genere (figura 1).

Per migliorare l'elasticità, si consiglia di utilizzare una rete in fibra di vetro (figura 3) interposta fra due mani consecutive di prodotto applicate fresco su fresco.

Per le finiture a stampo, dopo un breve lasso di tempo dalla stesura, è possibile utilizzare rulli o tamponi in silicone dall'effetto desiderato (figura 4), usando acqua demineralizzata spruzzata con nebulizzatore, al fine di facilitarne il distacco degli attrezzi utilizzati allo scopo, prestando chiaramente attenzione alle condizioni climatiche al contorno.

Le attrezzature vanno pulite preferibilmente con acetone puro (figura 5).



Figura 1: Attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione.



Figura 2: Miscelatore con frusta a bassi giri



Figura 3: Rete in fibra di vetro (grammatura: 160 g/m²).



Figura 4: Rullo effetto pietra.



Figura 5: Pulizia degli attrezzi – acetone puro.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e l'equipaggiamento con acetone immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per via meccanica.

FASE POST-APPLICAZIONE

Lavare accuratamente le superfici del manufatto con spazzole, idropulitrice e prodotti detergenti a basso potere saponifero, prima di procedere al successivo utilizzo.

LIMITAZIONI

Si consiglia di procedere all'applicazione in assenza di precipitazioni meteorologiche.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza (MSDS - Material Safety Data Sheet), contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

In seguito ai risultati analitici, ed al codice CER attribuito Magmite risulta essere smaltibile in discarica come materiale di recupero:

- in base ai codici dell'elenco dei rifiuti di cui alla Decisione n° 955/2014/UE del 18 dicembre 2014 che modifica la decisione 2000/532/CE relativa all'elenco dei rifiuti ai sensi della direttiva 2008/98/CE e da quanto previsto dall' All. D alla parte IV del D.lgs. n° 152 del 3 aprile 2006, in base ai parametri analitici determinati secondo quanto previsto dalla legge 116/2014 Art. 13 comma 5 lett. b-bis e sulla scorta delle informazioni pervenute all'atto del campionamento ed in base al Regolamento n° 1357/2014/UE, che sostituisce l'allegato III della Direttiva 2008/98/CE, e sempre in base alle dichiarazioni fornite dal produttore ed alle determinazioni eseguite, il rifiuto non possiede nessuna delle caratteristiche di pericolo di cui al Regolamento UE 1179/2016 (la concentrazione di Rame rilevata sul tal quale, laddove la si considerasse costituita esclusivamente da composti del Rame (I), risulta essere inferiore ai limiti previsti dal Regolamento 1179), il rifiuto inoltre non possiede nessuna delle caratteristiche di pericolo di cui all'allegato al Regolamento UE 997/2017, che modifica l'all. III della direttiva 2008/98/CE. Il rifiuto è conforme a quanto previsto dal regolamento UE 776/2017 (adeguamento del Regolamento UE 1272/2008), ed è quindi definito SPECIALE NON PERICOLOSO. Il rifiuto non possiede nessuna delle caratteristiche di pericolo menzionate nell' Allegato I alla parte IV del D.L.gs. n° 152 del 3 aprile 2006. Il rifiuto rispetta quanto previsto dall'art. 6 del D.Lgs n° 36/2003 e quanto previsto dai criteri di ammissibilità di cui al DM 27/09/2010, art. 6 e non contiene sostanze con concentrazioni superiori a quanto previsto dal Regolamento n° 1342/2014/UE all. IV (ove misurate) e secondo quanto previsto dal D.Lgs. 03/12/2010 n° 205. art. 6, comma 6, lett. a, b. c. e conforme al Reg UE 460/2016 del 30/05/2016 recante modifiche degli all. IV e V del Reg (CE) n° 850/2004.
- DESTINAZIONE: In base alle informazioni ricevute dal produttore, sulla base delle determinazioni analitiche eseguite il rifiuto non si trova in nessuna delle condizioni di esclusione previste dall'art. 6 del D.Lgs. 36/2003, e dall'art. 6 del DM 27/09/2010. Il rifiuto sottoposto al test di cessione secondo la norma UNI 10802:2013 presenta un eluato conforme a quanto previsto dal DECRETO 5 aprile 2006, n.186 – Allegato 3. Pertanto ai sensi del DM 05/02/98, così come modificato dal Decreto 5 aprile 2006 n° 186 All. 3 il rifiuto può essere avviato ad operazioni di recupero

NOTE LEGALI

L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità, facendo sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive.



MAGMITE
S.r.l

Via Amedeo Modigliani, 25 A - 80126 Napoli (IT) - tel +39 081 5109400 - fax +39 081 5108576
www.magmite.it
email: magmitesrl@gmail.com