

MAGMITE

AVVOLGENTE COME MAGMA

INDISTRUTTIBILE COME ROCCIA

ELEGANTE COME MARMO

PLASMABILE COME LA FANTASIA



L'EVOLUZIONE DELLA MATERIA

Cos'è

MAGMITE® è un prodotto ottenuto da una formulazione realizzata prevalentemente da una miscela di granulati di quarzo che ha **doti meccaniche uniche superiori a qualsiasi materiale esistente.**

Come si usa

MAGMITE® si applica con le tecniche dei cementi e delle resine:

- può essere steso come gli stucchi o i cementi stampabili
- può essere un elemento continuo
- può assumere qualsiasi forma attraverso stampi come i cementi stampabili con un livello di dettaglio di pochi micron
- può rivestire qualsiasi materiale utilizzando spessori che vanno da 0,5 mm a 5 mm e anche a spessori maggiori
- si può avere in qualsiasi colore e tonalità ma anche in versione traslucida dove necessita lasciar passare la luminosità
- Si applica mediante le tradizionali tecniche adottate nell'edilizia comune

Tempi di lavoro

MAGMITE® si applica in tempi brevissimi e non necessita di preparazione preliminare né di alcun supporto per aderire. Ad esempio una superficie di 150 mq viene applicata da due operai in meno di 8 ore ed è calpestabile dopo solo 24 ore.

A cosa serve

MAGMITE® si applica laddove sono necessarie caratteristiche tecniche di alta prestazione, assicurando perciò:

- **funzionalità**

può essere applicato: per impermeabilizzazioni, pavimenti, rivestimenti, integrazioni, riparazioni in genere ecc.

- **estetico**

finiture in genere, con tantissimi colori e anche con effetti di traslucenza

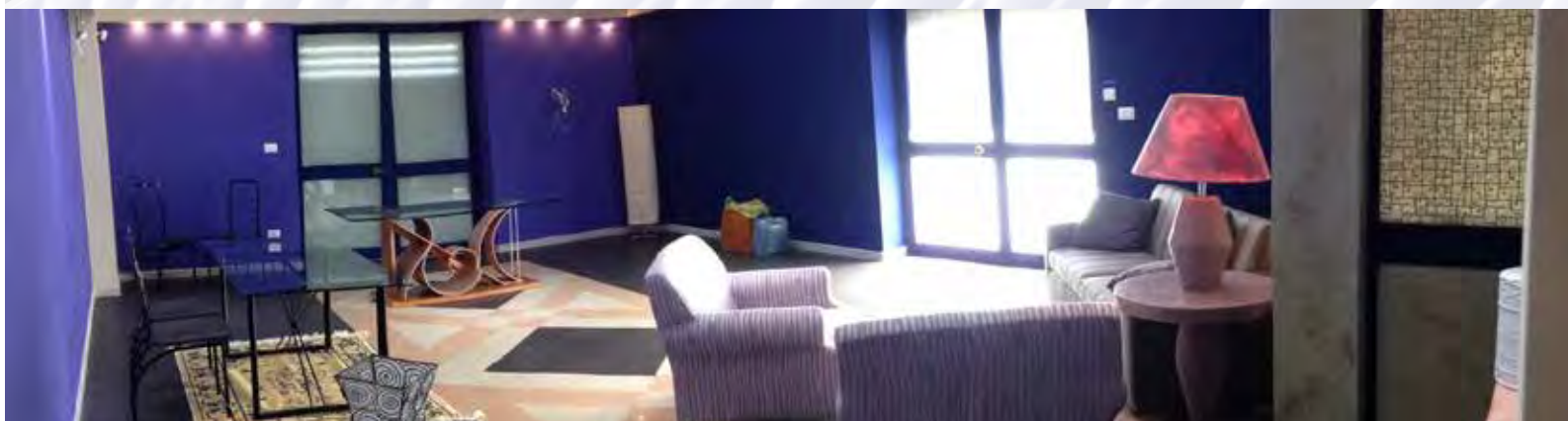
- **ornamentale**

può assumere forme con texture personalizzate utilizzabili in tutti i campi, dall'edilizia all'arredo e alla realizzazione di piccoli e grandi oggetti

Caratteristiche

MAGMITE® permette di formare elementi continui e senza giunzioni fino a coprire intere superfici, da piccole a molto estese; il che evidenzia l'unicità di esecuzione dando l'aspetto monolitico ai manufatti.

- Ha una buona lavorabilità e accelerazione del lavoro finito, perché non vengono effettuati molti magisteri che normalmente andrebbero fatti, soprattutto nel campo dell'impermeabilizzazione.
- Si applica a freddo e a qualsiasi condizione climatica.
- Si applica anche in presenza di umidità ed elementi bagnati
- Ha un'ottima tenuta termica in quanto non è conduttore termico né elettrico



Proprietà

- **elevata robustezza**

- Resiste all'abrasione: 1000cicli/1000g
- Resiste ai graffi e alle scalfiture
- Resiste agli urti
- Resiste all'usura

- **elevata aderenza**

- Aderisce a qualsiasi tipo di supporto: calcestruzzo, legno, ferro, marmo, polistirolo e materiali in genere, tranne il pvc

- **resistenza alle sollecitazioni**

- Resiste alla flessione, alla torsione e compressione (ottime caratteristiche di resistenza a sisma di altissima densità)
- Resiste all'attrito radente (test tribometro)
- Resiste alla caduta di gravi, a pressioni, ecc

- **impermeabilità**

- È totalmente impermeabile ai liquidi
- Resiste agli acidi di natura chimica e naturali
- In presenza di acqua è antiscivolo

- **resistenza alle temperature**

- Resiste al gelo con test fino a -25°C
- Resiste ad elevate temperature

- **tenuta termica**

- Ha un'ottima tenuta termica

- **è ecologico**

- È atossico e non rilascia residui inquinanti

- **è igienico**

- È inattaccabile dai batteri
- Si pulisce facilmente

- **collante speciale**

- Grazie alle sue caratteristiche di aderenza **MAGMITE®** è un collante eccezionale senza pari in commercio, perché derisce perfettamente con gli altri materiali

Perché utilizzarla

Per rivestire qualsiasi tipo di supporto non è necessario adoperare grandi quantitativi di materiale, perché occorre applicare solo uno strato di pochi millimetri (da 0,5 mm a 5 mm) di **MAGMITE®** per avere le caratteristiche menzionate.

MAGMITE® può essere rettificato e levigato. Come aspetto estetico in genere si preferisce dare una sensazione di pietra agglomerata, la quale può avere colori vari e personalizzati; comunque, può assumere diversi aspetti, grazie alla sua capacità di essere plasmato e modellato mediante stampi personalizzati e con svariate tessiture.

MAGMITE® può essere sottoposto a più interventi di lavorazione integrativa e a più intervalli nel tempo, per esempio:

- **Riparazioni:** nel caso fosse necessario rompere o tagliare il manufatto per poi ripristinarlo
- **Modifiche di manufatti:** per esempio un piano da lavoro (top cucina) che si desidera modificare nella forma (curva, tonda o altro) e poterlo ampliare in larghezza e in lunghezza (anche a distanza di anni dopo la prima applicazione), nonché aumentarlo di spessore.
- **Lucidatura, ecc.**

Certificazioni

Determinazione della resistenza allo scivolamento (**UNI EN 13036/4**);

Determinazione resistenza all'usura (**UNI 14157** metodo A);

Determinazione della resistenza a flessione (**UNI EN 196/1**);

Determinazione resistenza alla compressione (**UNI EN 12190**);

Determinazione resistenza all'urto (**R.D. n° 2234** del 16/11/39);

Determinazione dell'aderenza mediante trazione diretta (**UNI EN 1542**);

Determinazione modulo elastico a flessione (**UNI EN ISO 178**);

Determinazione resistenza al gelo (**R.D 2234/39**);

Determinazione della resistenza alla compressione dopo ciclo gelo/disgelo;

Perdita di resistenza a compressione dopo cicli di gelo/disgelo = 5,02%;



MAGMITE

*Pavimento realizzato su una superficie di 270 mq
realizzato in un unico pezzo senza giunzioni*

Settori di Applicazione

EDILIZIA

La **versatilità** e l'**elevata performance** delle caratteristiche ne permettono l'uso in un **vasto campo applicativo**

ARREDAMENTI

L'effetto **estetico** e l'**elevata performance** offrono risultati di forte impatto e pregevole aspetto ornamentale

PISCINE

La capacità tecnologica e la possibilità di utilizzare design ai massi livelli, permette di realizzare piscine capaci di creare ambienti unici e inimitabili dotati di tutti i confort con praticità e a costi contenuti

NAUTICA

La plasmabilità e la capacità di ottenere dettagli minimi con prestazioni di altissimo livello meccanico, permette a **MAGMITE®** di offrire soluzioni efficaci anche per il settore nautico e per i trasporti in genere





EDILIZIA



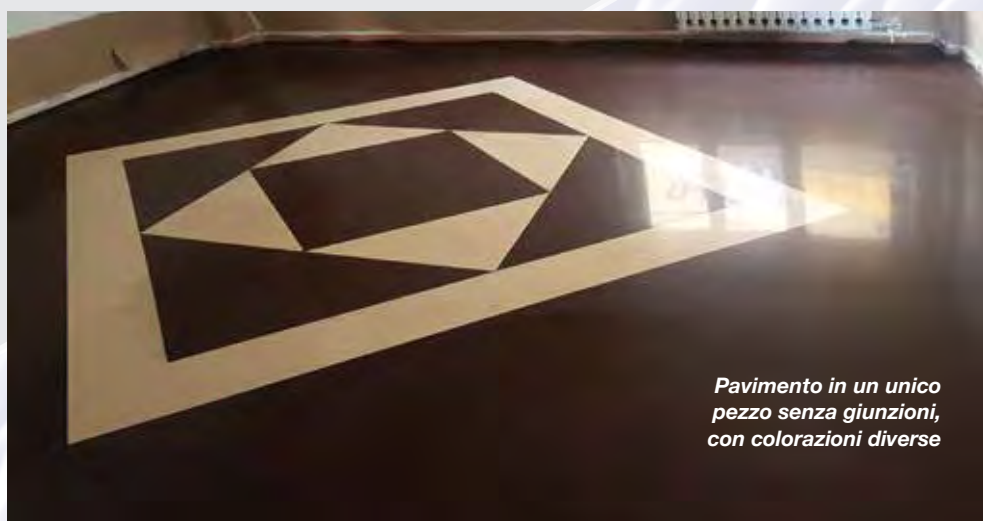
- **Pavimentazioni commerciali, civili e industriali**



*Superficie levigata
perfettamente a specchio*



*Pavimento industriale
sottoposto a stress
continui, graffi, pressioni
e sollecitazioni costanti*



*Pavimento in un unico
pezzo senza giunzioni,
con colorazioni diverse*



*Pavimento realizzato simile a
marmo di Carrara in un unico
pezzo senza giunzioni con
effetto totalmente a specchio*



*Pavimento in officina
sottoposto a stress
continui, graffi, pressioni
e sollecitazioni oltre ad
aggressioni di oli e solventi,
totalmente inalterato a tre
anni dalla realizzazione*

- Presidi sanitari e ospedalieri (giunzioni continue senza interruzioni)



I pavimenti in MAGMITE® sono ideali dove le caratteristiche igieniche hanno la priorità funzionale, perché MAGMITE® non è attaccabile dai batteri

- Impermeabilizzazione



Ristrutturazione senza toccare la roccia viva, con protezione antinfiltrazioni

- Rivestimenti murali



MAGMITE® è ideale per consolidare pareti a cui dare anche colore ed eleganza

- Pareti traslucenti



MAGMITE® traslucente permette di lasciar passare la luminosità nell'ambiente

- Ristrutturazioni



Consolidamento balconi nel rispetto della struttura architettonica in centro storico



Rivestimento totale bagno e cabina doccia



ARREDAMENTI

- Piani top per cucina con lavelli integrati



Top cucina unico pezzo



Top cucina unico pezzo



Cucina, top e struttura in compensato rivestito con MAGMITE®



Cucina, top e struttura unico pezzo



Lavelli e struttura unico pezzo

*Rivestimento totale
pareti, soffitto, pavimento, mensole,
tavolo, tavolino, mobile e lampada*

- Creazione arredi e oggetti anche con effetto traslucente



*Rivestimento
totale lampada e tavolino
(struttura in polistirolo)*



- Igienici



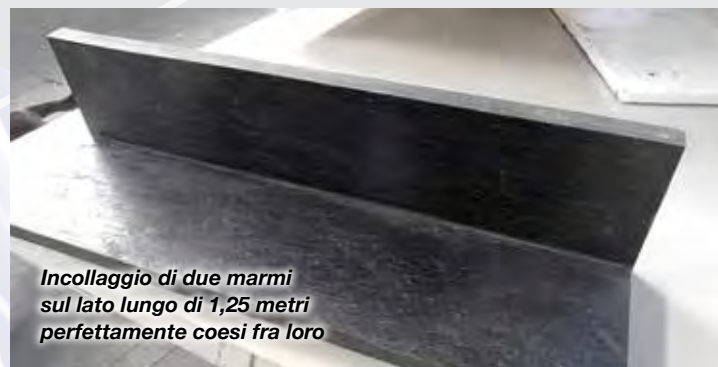
Rivestimento igienici

- Vasche



*Vasca da bagno
in polistirolo
rivestita con
MAGMITE®*

*MAGMITE® permette
l'incollaggio di molti
materiali: marmo,
legno, pietra ecc*



*Incollaggio di due marmi
sul lato lungo di 1,25 metri
perfettamente coesi fra loro*

- Incollaggio (aggiusti in genere)



*Riparazione anche
di piccoli oggetti*



*Riparazioni elementi
di carrozzeria*



PISCINE



- **Aspetto estetico di forte impatto seduttivo**

Possibilità ornamentali senza limite



Piscina e fioriera realizzati in polistirolo e rivestite di MAGMITE® ingresso con scalone realizzati in un unico pezzo con effetto marmo

- **Nessun supporto sottostante**
- **Un unico passaggio di pochi millimetri**



Piscina realizzata con MAGMITE® su supporto in cemento



Piscina realizzata in polistirolo rivestito di MAGMITE® con stampo effetto pietra

- **Rivestimento dell'intera struttura anche solo in polistirolo**





NAUTICA



- Rivestimenti imbarcazioni di piccole e grandi formati



Rivestimento esterno barca di 18 mt in sostituzione dell'antivegetativo, buon effetto estetico, eliminazione della manutenzione perché MAGMITE® è inattaccabile da ogni tipo di mucillagine

- Arredi e strutture interne di imbarcazioni
- Un unico passaggio di pochi millimetri



Mobile lavello-cucina barca



- Strutture ed elementi particolarmente soggetti ad usura e sollecitazioni



Mobile barca realizzato in compensato e rivestito con MAGMITE®; oltre all'eleganza, questi arredi offrono resistenza ed igiene assoluta

Possibilità ornamentali senza limite

Rivestimenti e consolidamenti totalmente impermeabili imbarcazioni di qualsiasi formato perché MAGMITE® diventa un unico pezzo senza giunzioni

Tabella comparativa applicazioni

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESTETICA	CAMPI DI APPLICAZIONI	MAGISTERI
CORIAN	Miscela di ossido di alluminio e resine acriliche a composizione plastica e minerale.	Fornito in lastre di diversa colorazione	Piani di cucina e piani bagno (lavorato come il legno); non consigliabile a pavimento perché si graffia facilmente	Incollaggio con collanti opportuni su supporti in legno od altro
AGGLOMERATO DI QUARZO	Miscela di quarzo in diverse granulometrie e resine poliesteri ortostatiche o isoftaliche/vinili.	Fornito in lastre da 300x140 cm con spessori che possono variare da 12 a 30 mm, in diverse finiture	Usati in prevalenza per formare piani di lavoro. Raramente vengono impiegati come pavimentazioni tradizionali e pavimenti sopraelevati; più frequentemente come rivestimenti interni e pareti verticali.	Se usato come top, l'applicazione viene fatta appoggiando direttamente a secco (grazie al suo peso elevato); se usato come pavimento bisogna preparare un massetto ad alta densità molto performante, usare collanti adeguati previa impermeabilizzazione del sottofondo dove necessario
MAPELASTIC	Malta cementizia bi componente elastica fino a -20°C	Malta cementizia	Impermeabilizzazione di balconi, terrazzi, bagni e piscine; non calpestabile	Viene applicata a più strati sulla superficie da impermeabilizzare: 1) primo strato di fondo 2) armatura di rinforzo in rete di fibra vetro, 3) strato con altra rete in fibra sui risvolti, 4) ultimo strato a copertura. N.B.: applicato va ricoperto con pitture protettive al minio (come per le comuni guaine) periodicamente almeno una volta all'anno; oppure va rivestito con materiale ceramico (monocottura, gres o altro), che va incollato mediante adesivo cementizio di classe C2 se posto in verticale, o, ancora, se posto a pavimentazione, sopra un massetto in cls e incollato con adesivo cementizio
KERLITE	Gres porcellanato sottile e leggero	Fornito in lastre da 1m x 1m fino a 3m x 1m	Rivestimento di superfici verticali e a pavimento	Va incollato mediante adesivo cementizio di classe C2 se posto in verticale, o, ancora, se posto a pavimentazione, sopra un massetto in cls e incollato con adesivo cementizio
RESINE	Materiali per creare pavimentazioni interne gettate in opera.	Pavimentazioni interne gettate in opera	Finitura su supporto adeguato	Vanno applicate direttamente sui supporti interessati mediante: 1) a rullo, 2) a pennello, 3) a spatola, 4) a spruzzo. Tutto a secondo della tipologia di resina e del tipo d'intervento a farsi.
MAGMITE 	Miscela di quarzo in diverse granulometrie e resine epossidiche.	Effetto naturale	Edile, arte e design, arredamento, igienico sanitario, nautica, ripristino di superfici utilizzabili dall'aspetto estetico finito (es.: balconi, terrazzi, bagni e piscine o fontane), ecc.	Va applicata direttamente sui supporti interessati mediante spatola e altri arnesi usati comunemente nell'edilizia

Tabella comparativa pesi per prodotto applicato a pavimento su superficie di 100 mq

PRODOTTO	DESCRIZIONE	PESO SPECIFICO Kg/cm³	PESO Kg/m²	PESO COMPLESSIVO Kg
MONOCOTTURA TIPO COMMERCIALE	Pavimento in monocottura di qualità commerciale, dello spessore 8 mm	0,02	16	1600 + peso materiale per messa in posa
GRES PORCELLANATO	Pavimento in gres porcellanato dello spessore 1 cm	0,02	20	2000 + peso materiale per messa in posa
QUARZO RESINA TECNOLOGIA BRETON	Pavimentazione in finitura standard dello spessore 2 cm	0,024	48	4800 + peso materiale per messa in posa
MARMO	Pavimentazione in MARMO base dello spessore 2 cm	0,026	52	5200 + peso materiale per messa in posa
KERLITE	Pavimentazione in KERLITE dello spessore 3 mm	0,024	7.40	740 + peso materiale per messa in posa
KERLITE	Pavimentazione in KERLITE dello spessore 3,5 mm	0,024	7.80	780 + peso materiale per messa in posa
MAGMITE 	Pavimentazione in MAGMITE dello spessore 3 mm	0,02	6	600 PESO ASSOLUTO (nessun materiale per messa in posa)

La soluzione universale

MAGMITE® è un mix che ha le caratteristiche di tanti materiali esistenti.

Infatti:

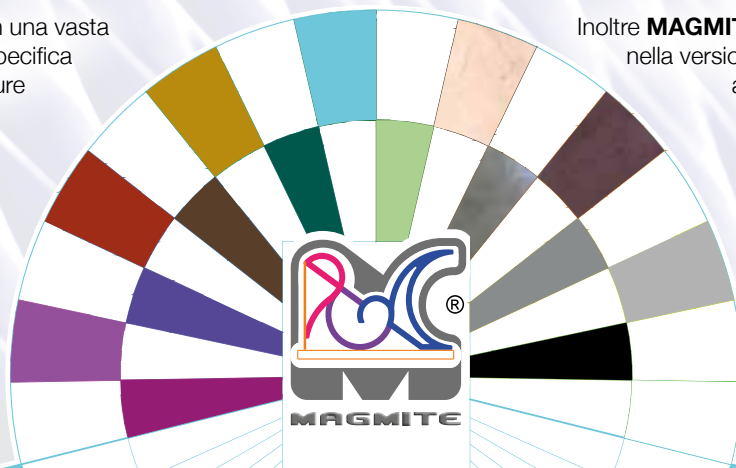
- 1) garantisce le **performance di resistenza meccanica** e di **non assorbenza** dell'agglomerato in quarzo;
- 2) ha la **performance di leggerezza** e **continuità** del Corian;
- 3) ha l'**impermeabilità, la flessibilità e l'elasticità** del Mapelastic;
- 4) ha la **leggerezza e la sottigliezza** della Kerlite;
- 5) ha le caratteristiche delle diverse tipologie di resine;
- 6) ha doti di **resistenza chimica e modellabilità** che gli altri prodotti non hanno; **nei punti di giunzione è perfettamente unito e coeso** tanto da essere **un tutto uno; resiste agli stress** agenti su di esso.



- Non assorbe
- Protegge le superfici di calcestruzzo dalla penetrazione della CO₂ (carbonatazione)
- Protegge dalle aggressioni da cloruri
- Si applica anche su rivestimenti esistenti
- Si può avere in colori personalizzabili per decorazioni personalizzate
- Ha una buona resistenza ai raggi UV
- Offre caratteristiche ad alta prestazione anche con spessori di pochi millimetri (da 0,5 a 5 mm)
- Mantiene la flessibilità fino a temperature di -20°C
- Pesa solo 2 kg per 1 mq x 1 mm di spessore
- Ha un'elevata resistenza meccanica
- Ha un'elevata resistenza chimica
- Ha un'elevata resistenza agli acidi naturali (limone, aceto, ecc.)
- Ha la capacità di essere termoformato (con forni e pre forme)
- Può essere saldato con giunzioni poco percettibili dall'occhio umano, ideale per chi desidera non vedere le linee di fughe
- Ha la capacità di coprire, in modo continuo, grandi superfici
- Ha un'alta resistenza all'abrasione
- Ha un'alta resistenza all'usura
- Resiste al passaggio di muletti e a macchinari pesanti
- È ideale per ricoprire e ristrutturare vecchie pavimentazioni degradate
- Esteticamente presenta un effetto naturale
- Resiste alle basse e alle alte temperature
- Ha la capacità di impermeabilizzare
- Ha la capacità di sigillare
- Ha la capacità di incollare

Colore e traslucenza

MAGMITE® è disponibile in una vasta gamma di colori anche su specifica richiesta e con effetto venature tipo marmo.



Inoltre **MAGMITE®** può essere richiesta nella versione traslucente per quegli ambienti che necessitano di una forte luminosità.

*Rivestimento pavimento e pareti
in MAGMITE in unico pezzo con
colorazioni differenti e senza
giunzioni.*



Servizi

Uno staff di progettazione è messo a disposizione del Cliente per sviluppare soluzioni su misura a secondo delle necessità e dei risultati da raggiungere.



Tavolo con struttura portante in compensato da 3 mm, rivestito con MAGMITE® che sostiene un piano in vetro dal peso di 1,5 q.li; gli elementi in legno hanno solo una funzione decorativa.

Gestire la complessità di un progetto dove idea artistica e alta tecnologia devono essere armonizzate e finalizzate al raggiungimento di un obiettivo dai costi contenuti è il valore aggiunto che i nostri Uffici Tecnici mettono a disposizione del Cliente attraverso l'applicazione di metodologie rigorose, studi e ricerche direttamente sul cantiere di lavoro.



MAGMITE

S.r.l.

Via Amedeo Modigliani, 25 A - 80126 Napoli (IT) - Tel. +39 081 5109400 - Fax +39 081 5108576

www.magmite.it

email: magmitesrl@gmail.com